

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>PKM</b>
Modellkennung	<b>DSH60-BL</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>17,7 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>18,6</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>C</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>62,5 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>43,2 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>G</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>199 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>297 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>60 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>68 dB</b>

Model placed on the Union market from 07/01/2022.



**EPREL registration number:** 2028664

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2028664>

**Supplier:** PKM GmbH & Co. KG (Importer)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Produktmanagement

**Website:**

**Email:** [info@pkm-online.de](mailto:info@pkm-online.de)

**Phone:** 02841 178738

**Address:**

Neuer Wall 2-6  
47441 Moers  
Deutschland