

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046730
Jährlicher Energieverbrauch	35,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	26,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	33,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	64,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	410 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	541 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	57 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,77 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/01/2025.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2191023

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2191023>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Deutschland

# Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Klarstein
Model identifier	10046730
Annual Energy Consumption	35,9 kWh/annum
Energy Efficiency Class	A
Fluid Dynamic Efficiency	26,7
Fluid Dynamic Efficiency class	B
Lighting Efficiency	33,0 Lux/W
Lighting Efficiency class	A
Grease Filtering Efficiency	64,5 %
Grease Filtering Efficiency class	E
Air flow (min speed normal use)	410 m³/h
Air flow (max speed normal use)	541 m³/h
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	57 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	64 dB
Power consumption in standby mode (W)	0,77 W

Model placed on the Union market from 01/01/2025.



**EPREL registration number:** 2191023

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2191023>

**Supplier:** Chal -Tec GmbH (Authorised representative)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**Email:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Phone:** +49303001385500

**Address:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Germany