

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10045317
Jährlicher Energieverbrauch	9,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	24,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	32,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	68,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	176 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	247 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	49 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	57 dB

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Klarstein
Model identifier	10045317
Annual Energy Consumption	9,7 kWh/annum
Energy Efficiency Class	A++
Fluid Dynamic Efficiency	24,3
Fluid Dynamic Efficiency class	B
Lighting Efficiency	32,0 Lux/W
Lighting Efficiency class	A
Grease Filtering Efficiency	68,7 %
Grease Filtering Efficiency class	D
Air flow (min speed normal use)	176 m³/h
Air flow (max speed normal use)	247 m³/h
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	49 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	57 dB