

Abbildung kann vom Original abweichen



A++



Dunstabzugshaube S8-90A++IXTW

Beschreibung

Dunstabzugshaube aus Edelstahl

Touch Control

LED-Beleuchtungssystem

Energieeffizienzkl. A++

90 cm Einbaubreite

UVP: 399,00 €

| Technische Daten | |
|---|------------------|
| Geräteart | Dunstabzugshaube |
| Material | Edelstahl |
| Einbaubreite | 90 cm |
| Wandmontage | Ja |
| Touch Control | Ja |
| Umluftbetrieb | Ja |
| Abluftbetrieb | Ja |
| jährlicher Energieverbrauch (AEhood) | 8,5 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz) | A++ |
| Fluiddynamische Effizienz (FDEhood) | 22,70 |
| Fluiddynamische Effizienzklasse | A |
| Beleuchtungseffizienz (LEhood) | 33 lux/Watt |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 66,10 |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |

| Technische Daten | |
|--|---------------------------|
| Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit | 217,50 m³/h |
| Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit | 348,20 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit | 48 dB/A |
| A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit | 59 dB/A |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO) | 0,29 Watt |
| Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL) | 3,0 Watt |
| Anschlusswert | 58,0 Watt |
| Beleuchtungssystem | LED |
| Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit | 2 x 1,5 Watt |
| Spannung | 220-240 Volt |
| Frequenz | 50 Hz |
| Ausstattung | |
| Fettfilter Menge | 1 x MF80 |
| Fettfilter Material | Aluminium |
| Fettfilter spülmaschinenfest | Ja |
| Teleskopkamin ausziehbar von / bis | 40,00 - 78,00 cm |
| Gesamthöhe durch Teleskopkamin | 109,00 cm |
| benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung | 2 x CF180 |
| mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe | Ja |
| mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch | Ja |
| mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter | Optional |
| mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial | Ja |
| mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung | Ja |
| Kabellänge | 150 cm |
| Logistik | |
| Geräteabmessungen (HxBxT) | 109,00 x 89,50 x 43,20 cm |
| Verpackungsabmessungen (HxBxT) | 63,50 x 93,50 x 46,00 cm |
| Nettogewicht | 12,20 kg |
| Bruttogewicht | 15,20 kg |
| Containermenge 40HQ | 310 Stück |
| Garantie | 2 Jahre |
| Artikelnummer | 50657 |
| EAN Nummer | 4030608506570 |
| EPREL-Registrierungsnummer | 2091299 |
| UVP | 399,00 € |

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)