



Optimale Wasserförderung, minimaler
Energieaufwand-dank Invertertechnologie

präzise einstellbarer
Arbeitsdruck

extrem leise (56 dB)

LCD-Display zur
komfortablen Steuerung

Druck- und
Sauganschluss
aus rostfreiem
Edelstahl

eingebauter
Trockenlauf- und
Leckagenschutz

robustes Edelstahl
Pumpengehäuse

integrierte Ein- und
Ausschaltautomatik

leistungsstark und
energiesparend

Diese Pumpe kann Ihre Gartenpumpe, Ihre Hauswasserautomaten oder Ihr Hauswasserwerk ersetzen. Sie bietet alle Funktionen eines Hauswasserwerkes.

GARTENBEWÄSSERUNG



HAUSWASSERVERSORGUNG



Modell	DHWA 5000-5 INV
Nennleistung	550 W
Fördermenge max.	5.000 l/h
Förderhöhe max.	48 m
Spannung	230 V~ / 50 Hz
Druck- / Sauganschluss	30,29 mm (1" IG)
Wassertemperatur max.	75°C



Invertertechnologie – Maximale Energieeffizienz für Ihren Wasserbedarf

Unsere Inverterpumpe ist mit fortschrittlicher Invertertechnologie ausgestattet, die für herausragende Energieeffizienz sorgt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Pumpen, die ständig auf Hochleistung laufen und dadurch unnötig viel Energie verbrauchen, passt sich unsere Inverterpumpe dynamisch Ihrem Wasserbedarf an.

Das bedeutet:

- **BEDARFSGERECHTE DRUCKREGULIERUNG:** Die Pumpe baut nur so viel Druck auf, wie tatsächlich benötigt wird. Ob Sie nur eine geringe Wassermenge oder eine große Menge benötigen, die Invertertechnologie stellt sicher, dass die Pumpe stets mit der optimalen Leistung arbeitet.
- **SIGNIFIKANTE ENERGIEEINSPARUNG:** Durch die bedarfsgerechte Anpassung der Pumpenleistung kann die Inverterpumpe bis zu 50% Energie im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen einsparen. Dies führt nicht nur zu einer Reduktion der Betriebskosten, sondern schont auch die Umwelt.
- **VERMEIDUNG VON ENERGIEVERSCHWENDUNG:** Während andere Pumpen ständig ihre maximale Leistung abrufen, unabhängig vom tatsächlichen Bedarf, arbeitet unsere Inverterpumpe nur mit der notwendigen Energie. Dies verhindert die Verschwendung von Ressourcen und sorgt für einen nachhaltigen Betrieb.

